



Soluciones tecnológicas para gestión óptima de almacenes de la mano del CEL en LOGITRANS

El Centro Español de Logística (CEL) mostrará en LOGITRANS, la feria logística de Madrid que tendrá lugar del 10 al 12 de noviembre en el Parque Ferial de IFEMA, un *showroom* de integración tecnológica y optimización de operaciones en almacenes de última generación, en el que podrán apreciarse en funcionamiento, no sólo las últimas novedades técnicas aplicadas a la gestión logística y al tráfico y manipulación de mercancías, sino la tendencia global para un modelo de gestión de almacenes utilizando la tecnología de fácil aplicación y resultados garantizados.

El CEL ofrecerá en esta instalación la punta del iceberg tecnológico de la actividad logística. El proyecto del CEL en LOGITRANS ha sido elaborado y ejecutado por los profesionales de **PLANNER Project Managers**, especialistas en proyectos de Ingeniería logística, procesos de automatización e innovación tecnológica, así como la colaboración de compañías reconocidas en el sector logístico como: Diode, Motorota, Microsoft, Euclides, Oesia y pick to laid Systems en vanguardia informática o Talleres Ter, Logisma, Bama y KUKA con su correspondientes implantaciones mecánicas y de integración técnica.

La exhibición del CEL, en una superficie superior a los 700 metros cuadrados, dará comienzo con un área de recepción de visitantes que permitirá a los usuarios probar in situ cuatro terminales profesionales, modelo MC-70, para la captura de los datos de cada visitante e identificarse personalmente probando la tecnología móvil cuya versatilidad y facilidad permitirá la obtención de tags RFID para la interacción con todo el SHOW ROOM de forma personal.

La identificación de los visitantes permitirá que tras la elección de sus propias preferencias en prensa, y tras el paso por un Arco RFID, de Motorola, posicionar a todas la empresas en un plano virtual proyectado sobre una superficie que ubicará a las empresas localizadas in situ, así como las preferencias señaladas por el cliente. Tras su identificación, estos podrán elegir sus preferencias en materia de prensa logística y los datos serán almacenados en una PDA que permitirá imprimir un tag de RFID con las características de su elección. La tecnología empleada software e impresión son presentados como herramientas vanguardistas en soluciones de movilidad, gestión de flotas y contenidos móviles, plataformas y herramientas de preaviso on line para evitar infracciones derivadas de tacógrafos y optimización de rutas y corredores, entre otras.

Con la información capturada, un sistema pick to light permitirá a los visitantes acceder a la prensa logística y probar ellos mismos el mecanismo de picking por luz, que tras el paso por el arco de RFID activará los casilleros lumínicamente permitiendo el acceso a sus elecciones previas en la PDA y al tag entregado a cada cliente. Este sistema representa la información de forma digital que permite a los operarios no necesitar de papeles ni anotaciones, facilitando el uso de ambas manos para la gestión y preparación de pedidos y por tanto agilizar y minimizar los errores operativos de selección. Esta aplicación permite a las empresas ser capaces de gestionar los pedidos con exactitud, rapidez y a un bajo coste lo que les proporciona una clara ventaja competitiva. El sistema depura las ineficiencias operativas que se producen a la hora de leer y realizar anotaciones sobre el papel y elimina también el tiempo invertido en la búsqueda de la ubicación exacta de cada artículo.

Robotización del almacén

Una segunda instalación permitirá observar en funcionamiento una línea de mantenimiento suministrada por Talleres TER en la que un vehículo auto guiado (Auto Guided Vehicle, AGV) suministrado por BAMA y equipado con sistemas de lectura RFID para identificación de palets, proporcionados por CHEP, manipulará una mercancía en un proceso de entrega y recepción automatizada que simulará estar siendo recibida y expedida desde un almacén. La sensibilidad, fiabilidad y operatividad de los robots podrá comprobarse en máquinas de alta capacidad operativa en un circuito que proporciona al visitante, no solo el espectáculo de lo que estas máquinas de brazo articulado son capaces de hacer, sino de la delicadeza y cuidado con la que realizan estas operaciones de manipulación, almacenamiento o reubicación como la del pulido y abrillantado sobre mercancía delicada, como las motocicletas urbanas de último modelo hábilmente manipuladas en el circuito presentado.

En esta fase de la exhibición, un pequeño robot eléctrico articulado sobre 6 ejes con enchufe monobásico a 220v, de KUKA Robot Group limpiará y catalogará con todas sus características técnicas las motocicletas para su depósito en el almacén o su expedición al muelle de carga. El Robot KR5 SIXX R850 está especialmente diseñado para cargas ligeras y trabajos de gran precisión. Dotado de 6 ejes, compacto y flexible es capaz de alcanzar grandes velocidades y exactitud. Sus pequeñas dimensiones hacen posible su aplicación en espacios reducidos, y su consumo a toma de 220v una innovación en tecnología de última generación.

La gestión de este espacio, con líneas de mantenimiento de LOGISMA, estará controlada por un sistema Microsoft Dynamics NAV, una solución de gestión empresarial integrada diseñado para pequeñas y medianas empresas que utilizan más de 45.000 compañías de 50 países. La aplicación muestra la versatilidad de la solución ha sido puesta en marcha por EUCLIDES, un partner de Microsoft Dynamics para que permite la implantación de sistemas integrales de gestión (ERP, CRM, SCM) Navision, Axapta y CRM; y el desarrollo de soluciones verticales propias y exclusivas sobre tecnología Microsoft.Net.

Gestión de recepción y expedición

Lo que se exhibe en esta fase es la movilidad e integración de diversos sistemas. EUCLIDES, el espacio permitirá a los asistentes conocer de primera mano todas aquellas que implanta soluciones informáticas de movilidad ha sido la encargada de integrar esta exhibición con, las diferentes plataformas tecnológicas y los diversos variados modelos de negocio de última generación mediante el uso de dispositivos

móviles (PDA's, Teléfonos móviles, Internet, SmartPhone y Tablet PC) obteniendo beneficios como una reducción de costes de comunicaciones y desplazamientos comerciales, optimización de los procesos administrativos y de gestión, mejora de la calidad y satisfacción del cliente y centralización y actualización de la información comercial en tiempo real.

Un robot KR 180 de KUKA realizará una sorprendente demostración de cómo este robot es capaz de paletizar mediante visión artificial y la gestión del color y la forma, al montar un cubo Rubik sin dañar el producto y sin invertir la posición de las piezas. Este robot de fácil programación con software de Microsoft, como si de un ordenador personal se tratase, alcanza en las europaletas alturas de apilamiento netas de hasta 3 m, es extremadamente ligero y a la vez muy rígido, rápido y fiable.

La exhibición del CEL mostrará de forma clara la versatilidad de los sistemas de captura de datos, identificación de productos e interpretación de los datos obtenidos del RFID a través de la utilización de tecnologías como el pick to light, que permiten la visibilidad de los activos y guían visualmente al operario hacia las ubicaciones exactas del almacén donde recoger los artículos del pedido.